



**Centro de Altos Estudios Nacionales  
Colegio de Defensa del Uruguay**

## **CURSO AVANZADO DE GÉNERO EN DEFENSA NACIONAL**

1. **OBJETIVO:** En el marco de la nueva visión de la Defensa Nacional, actualizar los conocimientos en temas de Género en Defensa Nacional y profundizar aspectos de aplicación práctica, atendiendo al trayecto recorrido en relación con las políticas con perspectivas de género, tanto en materia nacional, como en el ámbito específico de Defensa y Fuerzas Armadas.
2. **PUBLICO OBJETIVO:**
  - Cursantes egresados de los Cursos de Género en temas de Defensa Nacional, brindados en el Centro de Altos Estudios Nacionales y en la Escuela de Gobierno del Parlamento Nacional, (ediciones 2013, 2014, 2015, 2016 y 2017) y del Curso semi-presencial de Género en temas de Defensa Nacional (edición 2014).
  - Profesionales militares, civiles y/o policiales que se desempeñen en áreas vinculadas a Género. La admisión de los cursantes en estos casos será valorada por las Directoras del Curso, atendiendo especialmente a la relación entre los objetivos del curso y las tareas que desempeña el/la postulante.
3. **DIRECTORAS DEL CURSO:** Mag. María del Rosario Rodríguez y Dra. Carina de los Santos.
4. **COSTO DEL CURSO:** gratuito
5. **PLAZOS DE INSCRIPCIÓN:** desde el 13 de Marzo al 10 de Abril de 2018.
  - Las inscripciones se realizan por medio de la página web y se recibirán las inscripciones dentro del período establecido, existiendo un cupo mínimo y máximo para la realización del curso.
  - En caso de excederse el número máximo, el CALEN realizará una selección de los postulantes. La admisión de los mismos será valorada por las Directoras del Curso, atendiendo especialmente a la relación entre los objetivos del curso y las tareas que desempeña el/la postulante.

**6. INICIO DEL CURSO:** 17 de abril de 2018

**7. HORARIO:** Martes de 15:00 a 18.00 horas.

**8. FINALIZACIÓN DEL CURSO:** 26 de junio de 2018.

**9. ESTRUCTURA DEL CURSO:** Los temas serán abordados con un enfoque multidisciplinario que incluye revisión bibliográfica, talleres, grupos de discusión, conferencias de expertos, entre otras herramientas didácticas.

**10. APROBACIÓN DEL CURSO:** Asistencia mínima del 80% y presentación de un trabajo final.

**Por más información comunicarse telefónicamente o por correo electrónico a los números o direcciones que se encuentran al pie de página.**